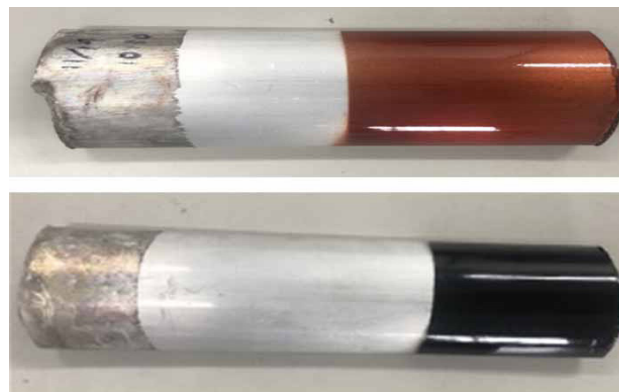




AL100/AL200 無鉻金屬奈米陶瓷塗裝

一般陽極處理僅適用於鍛造鋁材，無法用於壓鑄鋁。壓鑄鋁表面孔隙多，易殘留氣體與油汙，且含雜質高，酸洗時易整片發黑，導致塗層附著力差、均勻性低，難以進行高品質塗裝。這些特性限制了傳統表面處理在高防蝕、高穩定性需求產業（如汽車、電子、精密設備）上的應用。

真環鍍膜技術AL100具備高化學鍵結力，能有效應用於所有類型的鋁材，包含傳統難處理的壓鑄鋁。即使在氣孔率高、附著性要求嚴格的基材上，亦可實現穩定塗裝與優異防蝕表現。技術具量產彈性，並已廣泛應用於機構件、外殼零組件及高規格環境中。



AL200塗層應用於AL6061零件，先上底漆再施以面漆，整體膜厚超過15微米。經過2000小時中性鹽霧測試後，塗層表面依然光亮無鏽斑。

對照下，樣品左側未塗裝處則明顯出現腐蝕。

	可取代	固化	表面硬度	耐腐蝕性	顏色	鹽霧測試 SST
AL100 奈米陶瓷薄膜 <10µm 膜厚	陽極處理	180~230℃ 15~30分鐘	2H	耐酸鹼 (CNS10757)	透明 多色 鋁材原色 鏡面鋁亮度	> 500小時 AL6061 5~8 µm 膜厚
AL200 奈米陶瓷塗層 <15µm 膜厚	表面塗裝- 粉體/電著烤漆					> 2,000小時 AL6061 <15 µm 膜厚

USA: 2130 Ringwood Ave, San Jose, CA 95131
Tel: +1-408-996-7121 sales@trueecotech.com